

产品叙述 本品是以氯化橡胶为基料，氧化亚铜等多种防污剂组成的木船防污漆，用以防止海洋附着生物、船蛆和食木虫对木材的蛀蚀和对船底的污损。

推荐用途 适用于木船船底，防止海洋生物附着污损。

产品资料	颜色	-127 红色
	光泽	平光
	密度*	约 1.60Kg/L
	体积固体份	(60±2) %
	标准膜厚	60μm 干膜厚 (约 100μm 湿膜厚)
	理论涂布率	6.25m ² /Kg (60μm 干膜计)
	闪点	38℃
	挥发性有机成分 (V.O.C)	361 克/升

*这里提供的密度数据是典型参数，随颜色变化而有所不同。

施工参数	混合	单组份，使用前搅拌均匀。
	稀释剂	Yutong 101 氯化橡胶漆稀释剂
	无气喷涂	喷嘴口径: 0.457 ~ 0.635mm
		喷枪压力: 18 ~ 25MPa
		稀释比例: 0 ~ 5% (重量比)
	刷涂	建议仅作为预涂和小范围涂覆时采用，但须达到要求的干膜厚度。
辊涂	不推荐使用。	

干燥资料	底材温度	10℃	20℃	30℃
	漆膜表干 (60 μm)	2h	1h	30min
	漆膜实干 (60 μm)	24h	8h	6h
	最短覆涂间隔	12h	6h	4h
	最长覆涂间隔*	-	-	-

* 覆涂前表面必须干燥且无粉化和其它污染物，如有必要，覆涂前进行充分拉毛。
上述数据仅供参考，实际干燥时间及涂装间隔取决于温度、干膜厚度、通风状况、湿度、下道油漆和机械强度等。

表面处理	<p>涂装前木材必须干燥。</p> <p>新船先应用油灰和麻丝填嵌缝隙和洞孔，待干后涂装防污漆两道。</p> <p>旧船船底如已附着海生物，船底漆膜大部份已损坏，则必须清除海生物和铲除松动的旧漆膜，用淡水清洗后，以油灰和麻丝填嵌缝隙和洞孔，待干燥后涂装木船防污漆。</p> <p>船底如来不及干燥，可采用火烤方法加速干燥。</p>				
施工条件	<p>底材温度应当至少高于空气露点温度 3℃，相对湿度应低于 85%。温度和相对湿度测量应当在靠近作业点附近的底材处进行。</p>				
典型配套	<p>Yutaf815 木船防污漆 2×60 μm(干膜厚度)</p> <p>可直接涂装在以桐油石灰麻丝填嵌好的木船船底上，也可用 Yutcr916 氯化橡胶厚浆防锈漆作为底漆然后涂装 Yutaf815 木船防污漆。</p> <p>更多使用范围，请向“鱼童公司”咨询。</p>				
安全健康	<p>应小心使用本品，使用前和使用时，请注意包装以及罐上所有的安全标签，并参考鱼童公司产品安全说明，并遵守国家或当地政府安全规定。</p>				
包装规格	<table border="1"><thead><tr><th>包装桶规格</th><th>包装重量</th></tr></thead><tbody><tr><td>5/10/20 公升</td><td>5/15/30 公斤</td></tr></tbody></table>	包装桶规格	包装重量	5/10/20 公升	5/15/30 公斤
包装桶规格	包装重量				
5/10/20 公升	5/15/30 公斤				
储存期限	<p>储存在阴凉、干燥、通风和远离热源的专用仓库。在常温条件下保质期为 12 个月，此后应检验合格后使用。</p>				
声明	<p>本产品说明书中所提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识，并非详尽无遗。虽然我们竭力保证我们对产品所提供的建议（无论在本说明书中或以他方式供的）均正确无误，鱼童只给予产品本身质量的保证，对于我们无法控制因素如：底材的表面处理质量或状况或影响该产品施工和使用的多种因素，除非我们特地书面同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题不负责任。我们保留不预先通知而修改该说明书的权利。</p>				